BATTRIX TORRE FARO
LIGHTING TOWER ***BATTRIX***

MOTORE+BATTERIA
ENGINE+BATTERY

Torre faro BATTRIX con sollevamneto idraulico della colonna fari, azionato da pacco batterie integrato.Massimo comfort di utilizzo e rispetto per l'ambiente: zero rumore e zero emissioni.

Specifiche tecniche:
- Palo telescopico da 8.5m in acciaio zincato con sollevamento idraulico
- Rotazione di 350° della colonna fari
- 6x100W LED
- Ogni faro è dotato di interruttore On/Off sul quadro
- Gruppo elettrogeno diesel silenziato (61dBA@7m.)
- Centralina L401 MKII DeepSea
- Allestimento su carrello traino stradale omologato
- 4 stabilizzatori estraibili e regolabili in altezza
- 2 guide per forche muletto e gancio centrale facilitano il sollevamento
- Porte con serratura
- Controllo remoto tramite centralina GPS antenna
- Porta documenti
- Stacca batteria
- AMOSS KIT – Sistema di sicurezza palo: quando il freno a mano non è inserito non è possibile alzare il palo, quando il freno a mano è disinserito il palo automaticamente scende.

BATTRIX light tower with hydraulic lifting of the light column, powered by an integrated battery pack. Maximum comfort of use and respect for the environment: zero noise and zero emissions.

Technical specifications:
- *8.5m galvanized telescopic mast with hydraulic lifting system*
- *Mast and light 350° rotation*
- *6x100W LED*
- *Each light is equipped with an On/Off switch on the control panel*
- *Inbuilt silent diesel generator (61dBA@7m.)*
- *L401 MKII DeepSea controller*
- *Road-tow trailer*
- *4 adjustable in height and retractable stabilizers*
- *2 forklift guides and central hook for easy lifting*
- *Lockable doors*
- *Remote control GPS antenna*
- *Document holder*
- *Battery isolator*
- *AMOSS KIT – Mast safety system: when the handbrake is released, it is not possible to raise the mast, when the handbrake is unlocked the mast automatically lowers.*

	LEGENDA	***LEGEND***
TI	Palo Idraulico	*Hydraulic mast*
Y	Marca motore	*Engine brand*
B	Con batteria di accumulo	*With battery storage*
U	60Hz	60Hz
-M5	Motore Stage V	*Stage V Engine*

MULTI LED

BATTRIX			**50 Hz** **TI9BY-M5**	**60 Hz** **TIUB9Y**
Superficie Illuminata	*Illuminated surface*		3000 mq / 20 lux 4400 mq / 01 lux	4301 mq / 20 lux 4400 mq / 01 lux
Tipo Luci	*Ligths type*		MultiLED	MultiLED
Palo	*Mast*		Idraulico / *Hydraulic*	Idraulico / *Hydraulic*
Luci	*Lights*		6X100W LED	6X100W LED
Lumen	*Lumen*	lm	80.000	80.000
Prestazioni	***Performance***			
Frequenza	*Frequency*	Hz	50	60
Tensione	*Voltage*	VAC	230	120/240
Potenza	*Power*	kW	3,5	4,2
Rumorosità	*Noise Level*	dBA@7m.	61	61
Pacco Batterie	***Battery Pack***			
Tipo	*Type*		Litio	Litio
Numero batterie	*Batteries Number*		1	1
Batterie	*Batteries*		25,9 Vdc 200 Ah	25,9 Vdc 200 Ah
Tempo di ricarica	*Re-charching time*	h	4	4
Funzionamento a batteria	*Running time from battery*	h	11,3	11,3
Motore	***Engine***			
Marca / Modello	*Brand / Model*		Yanmar 2TNV70	Yanmar 2TNV70
Giri	*Speed*	rpm	1500	1500
Raffreddamento	*Cooling*		Liquido / *Liquid*	Liquido / *Liquid*
Cilindri	*Cylinders*		2	2
Alternatore	***Alternator***			
Modello	*Model*		Linz Alumen	Linz Alumen
Consumo	***Power consumption***			
Serbatoio	*Tank*	l	110	110
Carburante	*Fuel*		Diesel	Diesel
Autonomia motore	*Engine autonomy*	h	200	200
Palo	***Mast***			
Rotazione	*Rotation*	°	350	350
Altezza massima	*Max High*	m	8,5	8,5
Resistenza al vento	*Resistance to wind*	Km/h	110	110
Struttura	***Structure***			
Carrello	*Trailer*		Carrello stradale integrato / *Integrated on road trailer*	Carrello stradale integrato / *Integrated on road trailer*
Base	*Base*		Serbatoio con vasca di raccolta / *Tak with retention basin*	Serbatoio con vasca di raccolta / *Tak with retention basin*
Volume di spedizione	***Delivery***			
Dimensioni	*Dimensions*	cm	237x147x240	237x147x240
Peso	*Weight*	Kg	1000	1000
Prezzo	***Price Ex Works***		**€ 44.715,00**	**$ 52.760,00**